

Antes de comenzar la instalación del conector, lea la información del circuito e instalación del micrófono que ha elegido. Utilíse la menos soldadura posible para soldar la conexión. Mantenga el alambre expuesto a una porción mínima para evitar corto circuitos cuando se rearme el conector del micrófono.

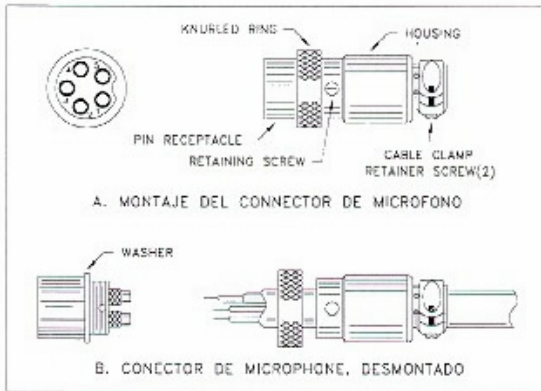


Fig. 2 Alambrado para el enchufe del micrófono

1. Saque el tornillo retenedor (retaining screw).
2. Separe la cubierta (housing) de la parte que cubre las agujas.
3. Suelte los dos tornillos que sujetaran el cable (cable clamp retaining screws).
4. Pase el cable del micrófono a través de la cubierta, el anillo ranurado y la golilla (housing, knurled ring & washer) como se muestra en la Fig. 2.

- 35 -

5. Los alambres ahora deben ser soldados a las agujas como se indica arriba. Se debe usar una herramienta apropiada para sujetar el receptáculo de las agujas mientras se trabaja en la soldadura de manera que ambas manos estén libres para soldar. Si no posee estas herramientas se puede sujetar el receptáculo en una posición estacionaria insertándolo en el enchufe del micrófono en el panel frontal. Los números de las agujas del enchufe del micrófono se muestran en la fig 3, vistas desde la parte trasera del enchufe. Antes de soldar el alambre a las agujas, pre-solde el alambre de cada agujas.

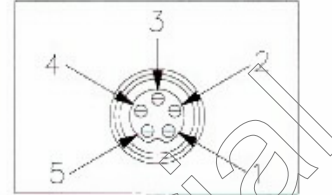


Fig. 3 Agujas del enchufe del micrófono, vistas desde la parte trasera del receptáculo de las agujas

6. Asegure que la cubierta (housing) y el anillo ranurado (knurled ring) de la Fig. 2, sean empujados hacia el cable del micrófono antes de comenzar a soldar.
7. Si se usa el enchufe del micrófono para sujetar el receptáculo, se logran mejores resultados cuando las conexiones a las agujas 1 y 3 son hechas primero y luego las otras. Use una cantidad mínima de soldadura y evite la acumulación de soldadura en las agujas ya que puede causar un corte entre las agujas y la caja del enchufe del micrófono.
8. Cuando haya terminado de soldar vuelva el anillo y la cubierta hacia adelante y atornille al receptáculo de las agujas. Después alinee el hoyo del tornillo con el hoyo en el receptáculo y atornille el tornillo retenedor en su lugar. Asegure de que ambas partes estén bien sujetas.

- 36 -